

Trzpień ryglujące

Stal/stal nierdzewna, z kołnierzem do montażu równoległe do osi trzpienia

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **L**: krzywka pozycjonująca po lewej stronie
- Typ **R**: krzywka pozycjonująca po prawej stronie

Wersja ze stali **ST**

Korpus

Odlew precyzyjny stali

Ocynkowana, pasywacja niebieska **ZB**

Powierzchnia ocynkowana i pokryta warstwą żywicy epoksydowej

Kolor czarny, wykończony na mat **SW**

Dźwignia

Stal, ocynkowana, pasywacja niebieska

Trzpień

Stal, ocynkowana, pasywacja niebieska

Sprężyna

Stal nierdzewna AISI 316Ti

Wersja ze stali nierdzewnej **A4**

Korpus / Rygiel

Odlew precyzyjny ze stali nierdzewnej **A4**

AISI 316

Trzpień

Stal nierdzewna AISI 316

Sprężyna

Stal nierdzewna AISI 316Ti

INFORMACJE

W przypadku trzpieni ryglujących GN 722.3, obrót dźwigni o 180° powoduje wycofanie trzpienia. Specjalne nacięcie w górnym położeniu krzywizny umożliwia bezpieczne pozycjonowanie trzpienia, gdy jest on w pozycji odwiedzonej. Wersje **ZB** i **SW** są przeznaczone do zastosowań w konstrukcji stalowej, natomiast wersja **A4** ze stali nierdzewnej jest przeznaczona do zastosowań w szczególnie agresywnych warunkach.

Tolerancja wymiarowa pomiędzy trzpieniem a korpusem jest dobierana tak, by zapewnić niezawodność funkcjonowania nawet po spawaniu, nałożeniu ochronnej warstwy antykorozyjnej lub w przypadku zanieczyszczenia.

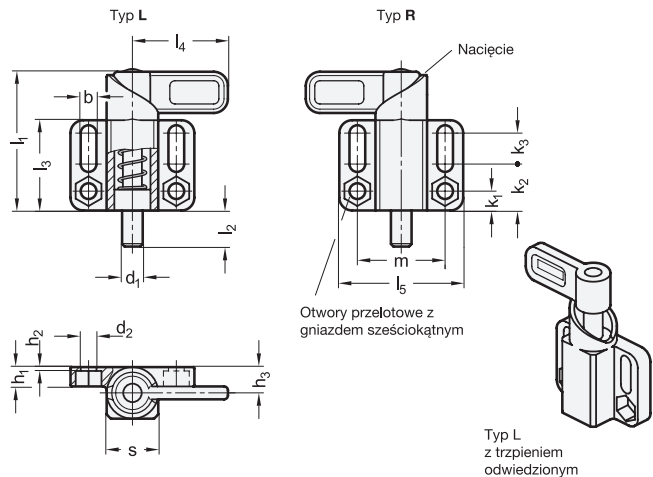
Fasolkowe lub sześciokątne otwory montażowe pozwalają na zastosowanie śrub z łbem gniazdowym DIN 912 oraz śrub z łbem sześciokątnym lub nakrętek zgodnych z DIN 931 lub DIN 934.

- Gama trzpieni ustalających z dźwignią (patrz strona 738)



DANE TECHNICZNE

- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)
- Informacja o dopuszczalnym obciążeniu (patrz strona A42)



GN 722.3-ST

Oznaczenie	di																		Nacisk		Nacisk
	Trzpień -0.05/-0.25 s	b	d2	h1	h2	h3	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	A/F	sprężyny w N ≈ początkowy	sprężyny w N ≈ końcowy	Δ		
GN 722.3-8-20-R-SW	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	179	
GN 722.3-8-20-R-ZB	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	179	
GN 722.3-10-20-R-SW	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	180	
GN 722.3-10-20-R-ZB	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	180	
GN 722.3-12-20-R-SW	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	186	
GN 722.3-12-20-R-ZB	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	186	
GN 722.3-14-20-R-SW	14	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	199	
GN 722.3-14-20-R-ZB	14	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	199	
GN 722.3-16-30-R-SW	16	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	846	
GN 722.3-16-30-R-ZB	16	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	846	
GN 722.3-20-30-R-SW	20	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	863	
GN 722.3-20-30-R-ZB	20	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	863	
GN 722.3-8-20-L-SW	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	179	
GN 722.3-8-20-L-ZB	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	179	
GN 722.3-10-20-L-SW	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	180	
GN 722.3-10-20-L-ZB	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	180	
GN 722.3-12-20-L-SW	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	186	
GN 722.3-12-20-L-ZB	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	186	
GN 722.3-14-20-L-SW	14	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	199	
GN 722.3-16-30-L-SW	16	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	199	
GN 722.3-16-30-L-ZB	16	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	846	
GN 722.3-20-30-L-SW	20	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	846	
GN 722.3-20-30-L-ZB	20	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	863	

GN 722.3-A4

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	s	b	d2	h1	h2	h3	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	A/F	Nacisk	Nacisk	
	Trzpień		-0.05/-0.25	+0.3														+0.2	sprężyny w N ≈	
	Otwór	+0.1/+0.3																początkowy	końcowy	
GN 722.3-8-20-R-A4	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	160
GN 722.3-10-20-R-A4	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	170
GN 722.3-12-20-R-A4	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	181
GN 722.3-14-20-R-A4	14	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	190
GN 722.3-16-30-R-A4	16	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	831
GN 722.3-20-30-R-A4	20	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	862
GN 722.3-8-20-L-A4	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	160
GN 722.3-10-20-L-A4	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	170
GN 722.3-12-20-L-A4	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	181
GN 722.3-14-20-L-A4	14	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	190
GN 722.3-16-30-L-A4	16	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	831
GN 722.3-20-30-L-A4	20	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	862

